



Дистанционен мониторинг и изчисляване на машинно работно време

Предизвикателство:

Производствените цели с дадена машина не се постигат. Получава се размиване на проблема между оператори и персонала по поддръжката. За да се определи къде е проблема е нужно прецизно отчитане на работното време на машината.

Решение:

Състоянието на машината се контролира като през PM8 вход/изход за безжична комуникация се предава информация за актуалния статус на съоръжението до PLC. Това се случва без да е нужно да се пуска допълнително окабеляване от машината до таблото където през PLC се обработват входните данни. По този начин се калкулират всички времена на престои и работа, като времената се сумират за съответната смяна и оператор. Така наличната информацията помага за анализ на причините възпрепятстващи достигането на заложените цели.



Източник: Banner Engineering Corp.

Съставил: Пламен Нейков ©

СЕНЗОМАТ ООД