



## UHF RFID идентифициране на превключватели.

Колкото по-голям е броят на вариантите които има един продукт, толкова по-трудно е да се управлява произтичащата риск при производството. Такъв беше случаят и с производителите на комутационни апарати SwitchGear Company в Белгия. Произвеждат комутационна апаратура която се използва в световен мащаб в електрически разпределителни възли, двигатели със средно напрежение, вятърни генератори. Намират приложение във фабрики, болници, селското стопанство, градинарството.

Следователно компанията започна да използва UHF RFID система от Turck, за да проследи вложените компоненти в производството на своята серия DR-6 /комутационна апаратура/ с многобройните си варианти. Това увеличава ефективността и гъвкавостта на производството, като същевременно гарантира 100% осигуряване на качеството. Например, правилните данни се зареждат автоматично в тестовите инсталации, което значително намалява всички възможни ръчни грешки. Turck Multiprox също програмира управлението на RFID системата на входовете BL20, използвайки Codesys.

Пазарът поиска по-достъпни версии превключваща/комутационна апаратура , които не правят компромиси по отношение на безопасността. Следователно SwitchGear Company (SGC) разработи своята продуктова серия DR- / DT-6. Тези компактни единици комбинират различните функции на кабинетите със средно напрежение в един корпус и се наричат основни звена RMU (ring main units). Ръчните операции трябваше да бъдат сведени до минимум, за да се създаде RMU икономично.

Голямата вариация на продукта изисква интелигентно производство

RMU се предлагат в голям брой варианти на продукти. При ръчното производство, този голям брой варианти изискват максимална отговорност към производствената

документация, по-специално тестовете през които RMU трябва да преминат по време и след производството. За да осигури ефективно и най-вече без грешки производство, SGC реши да използва RFID система. Това е необходимо, за да се идентифицира всеки RMU по всяко време на производството чрез еднократен идентификационен код. По този начин всички съответни данни от ERP системата са свързани с този идентификационен код и са достъпни в производствената среда.

Голям обхват чрез UHF система

Диапазонът на четене / запис до 70 сантиметра, който беше възможен с HF технологията, не беше достатъчен. Решението беше да се използва UHF система с голям обхват.

С програмируемия BL20 Turck е в състояние да предложи решение, което поема контролните задачи и по този начин може да работи независимо от системите от по-високо ниво. Системата комуникира с ERP системата на SGC чрез TCP / IP. SGC минимизира риска от двойно четене, като позволява на BL20-RFID интерфейса да чете от една точка за четене / запис.



„Най-големите предимства на RFID системата са повишената гъвкавост, повишената безопасност, постоянната проследяемост на всяка производствена стъпка, както и минималната необходима ръчна работа“, обяснява Софи Вандорн от SwitchGear Company (SGC).

Източник: Hans TURCK GmbH Co & KG.

Съставил: Пламен Нейков ©

СЕНЗОМАТ ООД