



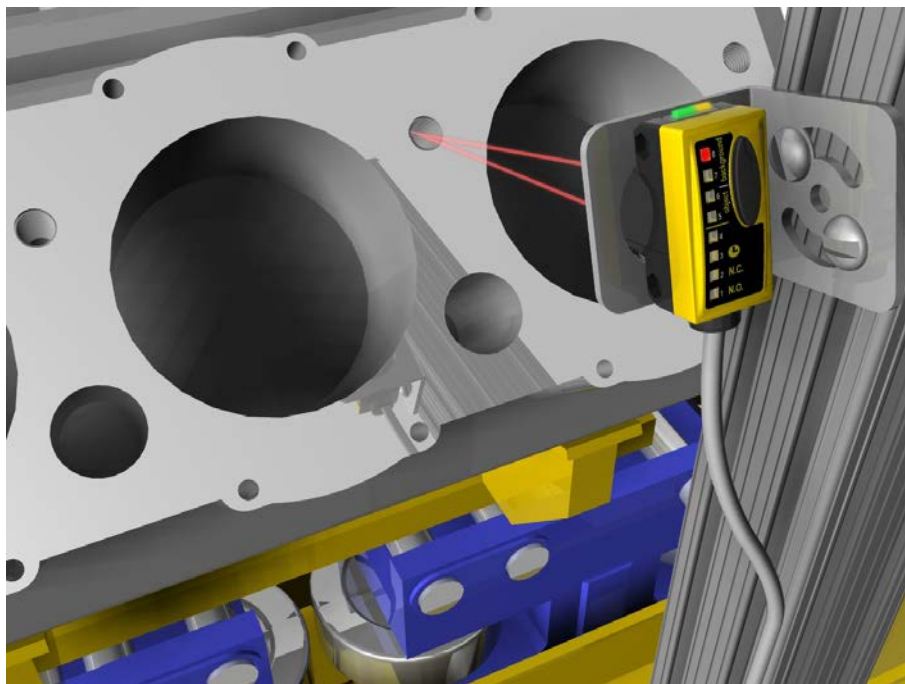
Засичане на резбован отвор.

Предизвикателство:

Доставка на продукти, които не са с резба, може да причини големи неудобства и допълнителни разходи за фирмите. За да се предотврати появата на тези грешки, е необходимо отдалеч да се провери дали резбите са нарязани отворите на колектора.

Решение:

Конвенционалните сензори често могат да имат затруднения при откриването на резби. Тесният лазерен лъч на WORLD-BEAM QS30 може да открие дали отворите в колектора са резбовани от разстояние до 800 мм.



Препоръчани продукти:
Сензор от серия QS30.



Сензорите от серия QS30 са с висока производителност и голям обхват. Иновативен 30 мм дизайн на корпуса, който отговаря на почти всяко изискване за монтаж. Сензор с висока мощност с обхват до 200 м.

Предлага се в бариерен, бариерен с висока производителност, поляризирани и неполяризиращи светлоотражателни, дифузни, лазерни, с фиксирано поле и с регулируемо поле и за засичане на прозрачни обекти. Клас 1 лазерно базиран на дифузен и ретрорефлективен принцип и клас 2 на дифузни принцип

Достъпни са модели със стандартно 10 до 30 V DC захранващо напрежение и биполарни NPN / PNP изходи или 24 до 250 V AC / 12 до 250 V AC захранващо

напрежение с релеен изход. Избираеми или конфигурируеми LO/DO, в зависимост от модела.

Корпусът е с клас на защита IP67 или IP69K, в зависимост от модела.

Разполага с ярки светодиодни индикатори за работното състояние, видими от 360 °

Източник: Banner Engineering Corp.

Съставил: Ивайло Иванов ©

СЕНЗОМАТ ООД