



Проверка за наличие на част и потвърждаване на позицията във врата на автомобил от разстояние.

Предизвикателство:

Преди да се затвори вътрешният с външният панел на автомобилната врата, трябва да бъдат закрепени на мястото си структурни, звукоизолиращи и други компоненти, необходими за системите, разположени във вратата. По време на този процес върху вътрешния панел на вратата ще бъде заварен малък алуминиев компонент. Частта ще бъде поставена на място и след това пренесена в роботизирана работна клетка, където ще бъде заварена. Ако компонентът липсва или е поставен неправилно при заваряване, панелът на вратата ще бъде неизползваем.

Алуминиевите парчета са малки и трудно се откриват.

Решение:

Лазерният сензор за измерване на разстояние от серия LTF е идеално решение за инспекционни приложения като това, когато точността е критична и достъпът до целта може да бъде проблемен.

Един сензор от серия LTF е инсталиран на стената на заваръчната клетка, приблизително на осем метра от целта и под ъгъл спрямо спрямо контролирания елемент. На това разстояние сензорът няма да влезе в контакт с оборудване или да бъде изложен на опасност вътре в заваръчната клетка. Сензора поддържа обхват до 24 метра и има възможност да открива обекти под ъгъл. Изключителната му



линейност, повтаряемост и разделителна способност гарантират, че ще бъдат открити дори малки изменения в контролираната позиция.

Лазерните измервателни сензори от серията LTF опростяват проверките и са проектирани да бъдат лесни за използване и имплементиране. Всеки сензор има един дискретен и един аналогов изход, което позволява на потребителите да комбинират проверка на позицията с проверка на присъствието. Те разполагат с двуредов осем символен LCD дисплей и интуитивно меню. Тези функции улесняват настройката на инспекциите, ускоряват внедряването и улесняват наблюдението и управлението на проверките.

Източник: Banner Engineering Corp.

Съставил: Пламен Нейков ©

СЕНЗОМАТ ООД