



Засичане на ориентацията на капачка.

Предизвикателство:

Капачките обърнати наобратно водят до незатворени бутилки и потенциални задръствания в машината за затваряне.

Приложение:

Капачките за бутилки могат да излязат от сортировача на капачки в грешна ориентация

Решение:

Лазерният сензор на дифузен принцип на работа Q3X на Banner Engineering със 100 мм фоново потискане.

Предимства:

Q3X лазерният сензор на Banner Engineering може да отхвърли грешната капачка, преди да влезе в системата за подаване на капачки

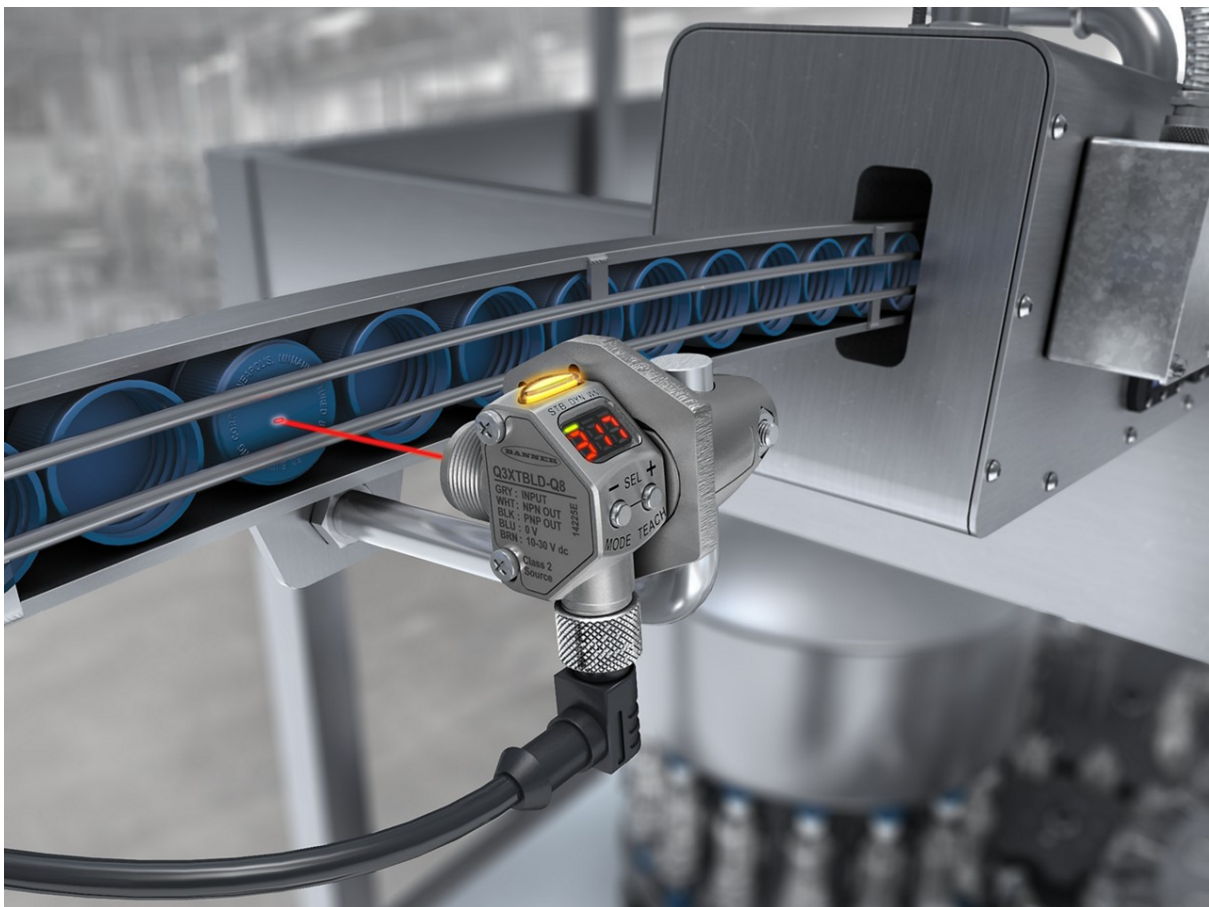
За да се поддържа високата производителност и скорост на производство на линии за пълнене на напитки, капачките трябва да пътуват и да се прилагат с много бързи темпове. Всички капачки, които не са ориентирани правилно, значително ще забавят процеса и ще създадат скъпо време за престой. Необходим е сензор, който може бързо да идентифицира дали някакви капачки са обърнати по грешен начин, преди да стигнат до системата за подаване на капачки.

Описание:

Лазерният дифузен сензор Banner Q3X със 100 mm фоново потискане е идеален за приложения, които изискват откриване на ориентация. Той предлага фиксирано

потискане на фона, което означава, че сензорът може да бъде настроен да разпознава на определено разстояние и да игнорира всичко, което минава зад зададената точка. Q3X е настроен така, че да открива, когато горната част на капачката е обърната към сензора, и да игнорира капачката, когато е обърната наобратно. Когато открие капачка, обърната към сензора, се изпраща неуспешен изход и капачката се отхвърля и рециклира обратно в устройството за сортиране на капачките.

Q3X има много висока скорост на отчитане. Той може да улови до 2000 събития в секунда. Той също е проектиран с трицифрен ъглов дисплей, за да осигури ясна обратна връзка на потребителите за лесна настройка. Здравият никелиран цинков корпус е IP67 и IP69K, което го прави подходящ за използване във влажна среда.



Препоръчани продукти:
Лазерен сензор Q3X.



Универсалният, здрав лазерен сензор за контраст осигурява надеждно, високоскоростно разпознаване и модели на фиксирано потискане на фона позволяват откриване на контраст във фиксиран диапазон, като същевременно се игнорира фона.

Високоскоростно разпознаване на части със скорост 250 μ s, улавяйки до 2000 събития в секунда. Надежден сензор с обхват до 300 мм. Използва се за предизвикателно откриване на присъствие / отсъствие или ориентация за приложения с малки контрастни разлики.

Здрав, никелиран цинков корпус, подходящ дори за среда с режещи течности и масла. Ясни отчитания на интензитета от трицифрения ъглов дисплей. Лесна настройка с отзивчиви бутони.

Източник: Banner Engineering Corp.
Съставил: Ивайло Иванов ©
СЕНЗОМАТ ООД