



## Проверка на заварка на поточна линия в автомобилната индустрия

Предизвикателство:

При автоматизирани линии където се извършва заваряване е важно да се поддържа цялостното качество на заварките, за да се провери за похабени, неправилно обработени или липсващи заваръчни шапки.

Ако заварката не се успее да бъде проверена, се изпраща сигнал за липсваща проверка към контролера и операцията по заваряване спира.

Решение:

Сензорът с висока разделителна способност на R55F проверява дали върховете на заварката са в рамките на спецификациите, така че произвежданата част също да е в границите по спецификациите.

В тази тежка работна среда сензорът за цветен контраст използва стъквени влакна, за по-голяма издръжливост и устойчивост на топлина.

Фибро оптичен сензор с висока цветно контрастна резолюция - серия R55F:

- Осигурява изключителна чувствителност на цветен контраст
- Надеждно открива 16 нива на сивото в до 10 000 задействания в секунда
- Предлагат се два вида влакна: икономична пластмаса за многократно огъване и стъкло за тежки условия на работа.
- Предлага се избор на модели с инфрачервено (само стъклено) или видимо зелено, синьо, червено или бяло LED осветяване.
- Захранващо напрежение от 10 до 30V с биполярни NPN или PNP изходи
- Разполага с програмиране с бутон за лесно задаване на статичен, динамичен и отдалечен TEACH
- Използва се бутон за ръчно регулиране на чувствителността. Лесно се монтира в ограничени пространства, равни повърхнини или шини до 35 мм шина по DIN.

Източник: Banner Engineering Corp.  
Съставил: Пламен Нейков ©  
СЕНЗОМАТ ООД