



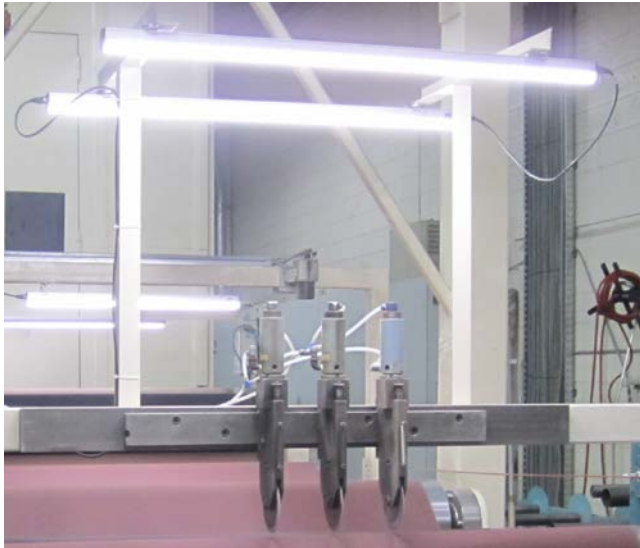
Дълготрайни LED решения с бързо инсталиране, за осветяване на платна/листове при инспекция

Предизвикателство:

„Хермес Абразиви“ е водещ доставчик на покрити и свързани абразиви за индустрията. Флуоресцентните светлини, използвани за осветяване на платна шкурка, били закрепени с болтове към стационарни станции. Светлините изисквали две до три смени на крушките всяка година, както и периодични замени на баласта. Между подмяната на крушките светлините постепенно загубили интензивността си и започнали да се обезцветяват, което затруднило проверките. Многократните замени на държачи за телата причинили повреди, което наложило подмяната на цялото крепежно устройство. С нарастването на сложността на поддръжката нараствало и времето и разходите необходими за всеки ремонт.

Решение:

В пряко сравнение светлините на BANNER засенчиха флуоресцентните тела. Те осигуряват интензивна, дневна светлина с бяла осветеност, която се разпределя равномерно в осветяваната зона. Светодиодните светлини WLB32 имат ъгъл на лъча 120°, който насочва светлината само към зоната за проверка. А флуоресцентните светлини разпределят светлина навсякъде на 360° от осветителното тяло. Бяха разгледани конкурентни LED светлини. Те обаче бяха с три пъти по-висока цена от цената на BANNER, изискваха отделно хранване и монтажа беше труден. За разлика от флуоресцентните тела и конкурентните LED светлини, WLB индустриалните LED светлинни не изискваха специален монтаж или окабеляване от машината. В повечето от инспекционните станции на Hermes, хранването на флуоресцентни светлини беше просто прекъснато, тела са отстранени и към хранващия кабел е прикрепен щепсел. След това на машината бяха инсталирани две 1130 мм WLB32 LED светлини с помощта на магнитни скоби за монтаж. След като първата светлина беше включена в машината, втора светлина беше свързана последователно към първата.



„Всички тела на BANNER които използвам в момента, монтирах с помощта на магнитните скоби. Инсталацията е толкова бърза и лесна, мога да поставя десет от тях за един час. "

Г-н Ерик Теунис, ръководител на производството в „Hermes Abrasives“

Източник: Banner Engineering Corp.

Съставил: Пламен Нейков ©

СЕНЗОМАТ ООД